PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

(43)Date of publication of application: 29.05.1991

(51)Int.CI.

F23N 5/14 F23N 5/12

(21)Application number: 01-264389

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

(22)Date of filing:

(72)Inventor:

MIYAUCHI SHINJI

HORIUCHI TOSHIHIRO

NASU ICHIRO INOUE MASAATSU TAKAHASHI TAKESHI

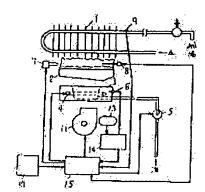
(54) CONTROL DEVICE FOR OIL COMBUSTION DEVICE

11.10.1989

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent a low and poor gasification capacity when a value of a comparison discriminating signal is low and further to improve a safety and a reliability of a control device by a method wherein when the comparison discriminating signal from a temperature comparing part is lower than a set lower limit value of temperature at the gasification part during combustion operation, outputs from an air blower and an oil feeding means are decreased by a predetermined amount.

CONSTITUTION: As a heater input electrical power is decreased by a variation of a power supply voltage or the like, a temperature of a gasification part 3 is gradually decreased, becomes lower than a lower limit temperature value at the gasification part and then a detected value of a combustion sensing means 8 is slightly lower than that of a normal operation. At this time, as a temperature comparing part 14 outputs this discriminating signal to a gasification combustion control means and the control means 15 may detect a reduction of a temperature at the gasification part, i.e. a reduction of a gasification capability and decrease an output from an air blower 11 and an oil feeding means 5 by a predetermined level, Accordingly, since an amount of combustion is decreased, an amount of blown air from the air blower 11 to the gasification part 3 is also decreased, a thermal loss is also reduced, a reduction in the gasification capability is improved and again the temperature at the



gasification part 3 is recovered to its set value. Accordingly, a sensing level of the combustion sensing means 8 slightly decreased is also returned to its normal level.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11)特許番号

第2844723号

(45)発行日 平成11年(1999) 1月6日

(24) 登録日 平成10年(1998) 10月30日

(51) Int.Cl.⁸

識別記号 342

FΙ

F 2 3 N 5/02

F23N 5/02

342B

請求項の数1(全 5 頁)

(21)出願番号	特顧平1 —264389	(73)特許權者	99999999
			松下電器産業株式会社
(22)出顧日	平成1年(1989)10月11日		大阪府門真市大字門真1006番地
		(72)発明者	宮内 伸二
(65)公開番号	特開平3-125814		大阪府門真市大字門真1006番地 松下電
(43)公開日	平成3年(1991)5月29日		器産業株式会社内
審査請求日	平成8年(1996)1月12日	(72)発明者	堀内 敏弘
			大阪府門真市大字門真1006番地 松下電
前置審査			器産業株式会社内
		(72)発明者	奈須 一郎
			大阪府門真市大字門真1006番地 松下電
			器産業株式会社内
		(74)代理人	弁理士 滝本 智之 (外1名)
		審査官	豊原 邦雄
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 油燃焼器の制御装置

1

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】油を気化する気化部と、前記気化部によって気化された気化油を燃焼させるパーナと、前記パーナへ燃焼用空気を送る送風機と、前記気化部へ燃焼量に応じて油を送る送油手段と、前記気化部の温度を検出する気化部温度検出手段と、放焼状態を検出し、燃焼検知信号を出力する燃焼検知手段と、前記気化部温度検出手段からの温度検出信号を入力し、所定の気化部温度比較部と、前記燃焼検知手段からの燃焼検知信号と前記温度比較部からの比較判定信号と気化部温度検出手段からの気化部温度検出信号とを入力し、前記送風機及び前記送油手段に燃焼量に応じて出力制御信号を出力し、かつ、燃焼時、前記温度比較部からの比較判定信号が前記所定の気化部温度設定下限値より低かった場合、前記送風機と送

2

油手段の出力を所定量低減させる出力制御信号を出力する気化燃焼制御手段とを備えた油燃焼器の制御装置。 【発明の詳細な説明】

産業上の利用分野

本発明は、石油等の油燃料を使用する油燃焼器の気化能力低減時の燃焼性確保,気化の良好性保持を図ったものである。

従来の技術

バーナ2の炎を検知する炎検知器(フレームロッド等) 8と、出湯温度を検出する出湯温度検出手段(サーミス タ等) 9と、運転、停止および出湯温度の設定を行う運 転調節器10と、バーナ2へ燃焼用空気を送る送風機11 と、運転調節器10からの運転、停止信号及び出湯温度設 定値信号と、出湯温度検出手段9からの出湯温度検出信 号とを入力し、ヒータ4への通電出力制御信号を、送油 手段5、送風機11へ燃焼量に応じた出力制御信号をそれ ぞれ出力する燃焼制御手段12とにより構成されていた。

従って、燃焼制御手段12は、気化部3が所定の設定温 10 度を維持するように、ヒータ4へ通電制御信号を出力 し、開栓時、送風機11,点火器7,送油手段5と順次出力 し、炎検出器8により着火検出後、運転調節器10からの 設定温度に出湯温度がなるように、送風機11および送湯 手段5の出力を調節(いわゆるPiD制御)を行ってい tc.

発明が解決しようとする課題

しかしながら上記のような構成では、燃焼時、気化部 の温度は所定の温度を保つように制御されるため、電源 電圧低下、厳寒期の外気温度低下(燃焼用空気温度低 下)時には、100%通電にもかかわらず気化部温度が低 下する場合がある。従って良好な気化領域から外れたま ま燃焼を継続し、炎検出器で失火レベルまで達してよう やく燃焼停止に至る。よって失火するまでは、気化不良 状態が続き、白煙等が発生するといった課題を有してい

本発明は、かかる従来の課題を解消するもので、油燃 焼器の気化能力低減時の燃焼性確保、気化の良好性保持 による安全性確保を目的とする。

課題を解決するための手段

上記課題を解決するためには、本発明の油燃焼器の制 御装置は、燃焼状態を検知し、燃焼検知信号を出力する 燃焼検知手段と気化部の温度検出信号を入力し、所定の 気化部温度設定下限値と比較し、比較判定信号を出力す る温度比較部と、燃焼検知手段からの燃焼検知信号を入 力し、燃焼時に温度比較部からの比較判定信号が所定の 気化部温度設定下限値より低かった場合、送風機と送油 手段の出力を所定量低減させる気化燃焼制御手段とを備 えたものである。

作用

実施例

本発明は上記した構成により、油燃焼器の燃焼時、電 源電圧変動,外気温度の極度低下(燃焼用空気温度低 下)等の発生により、気化部温度が所定の気化部設定温 度下限値、すなわち、良好な気化可能温度下限値を下ま わった場合、気化燃焼制御手段により送風機および送油 手段の出力を所定量低減させることにより、気化部温度 低下を阻止し、気化良好温度を維持することにより、空 燃比を正常状態に保つことになる。

以下、本発明の一実施例を添付図面にもとづいて説明 50 第1図は本発明の一実施例を施した石油瞬間給湯機の制

する。なお、従来例と同一部材には同一符号を付し、そ の詳細な説明を省略する。

第1図は、石油瞬間給湯機の制御構成図である。13は 気化部温度設定下限値(例えば、KTL=200℃とする。) 14は気化部温度検出手段6からの温度検出信号と、気化 部温度設定下限値13とを比較し、比較判定信号を出力す る温度比較部、15は温度比較部14からの比較判定信号 と、出湯温度検出手段9からの出湯温度検出信号と、運 転調節器10からの運転・停止信号と、燃焼検知手段8か らの燃焼検知信号とを入力し、ヒータ4へ通電出力制御 信号を、送油手段5,送風機11へ燃焼量に応じた出力制御 信号を出力する気化燃焼制御手段である。

上記構成において、動作を説明すると、第2図のa~ dに示すタイムチャートに示すようになる。a,b,c,d は、それぞれ気化部温度、ヒータ入力電力、燃焼検知手 段の燃焼検出レベル、空燃比出力の時間特性であり、t =t,でヒータ入力電力量が正常時のPLSよりPL1へ減少 し、その結果t=t,で気化部温度が設定温度KTS(例え は、KTS=300℃)に対して設定温度下限値KTLより低く 20 なる時を示す。第1図、第2図において、 t = t, で、電 源電圧変動等によるヒータ入力電力量低下が発生し、気 化部3の温度(KT)は徐々に低下する。

t=tにて、気化部3の温度(KT)は、気化部温度設 定下限値(KT2)より低くなり、第2図のCのように燃 焼検出手段8の検出値が正常時LSより若干低くなる。と の時点で、温度比較部14は、気化部温度が気化部温度設 定下限値より低くなった判定信号を気化燃焼制御手段15 へ出力する。気化部燃焼制御手段15は、気化部温度低下 すなわち、気化能力低下を検知し、第2図のdに示すよ 30 うに空燃比 (A/F) を所定レベル (AMからA1まで) 低下 させる。すなわち、送風機11および送油手段5の出力を 所定レベル低下させる。従って、燃焼量を低下させるた め、気化部3への送風機3からの送風量も低下し、熱損 失等が低減し、気化能力低下は改善され、再び気化部3 の温度が設定値KTSへ回復する。(第2図のt=t,の 時)。よって、第2図のcのように若干低下した燃焼検 知手段8の検出レベルも正常レベルLSへ回復する。

なお、上記実施例のように、気化部は、ヒータを有す るものに限定されるものではなく、ヒータのない、いわ 40 ゆるバーナの燃焼熱を受熱し、気化させるような構成で も同等の動作が可能である。

発明の効果

以上のように本発明の油燃焼器の制御装置によれば、 次の効果が得られる。

- (1) 電源電圧変励等により気化能力低下による気化 不良を防止できる。
- (2) 気化不良を防止し、白煙、失火等のない安全で 信頼性の高い油燃焼器を提供できる。

【図面の簡単な説明】

5

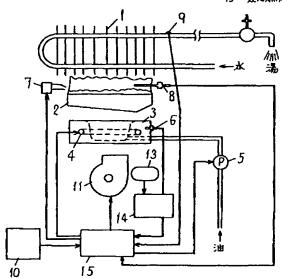
御装置の制御ブロック図、第2図は同制御装置の動作特性を示すタイムチャート、第3図は従来の油燃焼器の制御装置の制御ブロック図である。

2……バーナ、3……気化部、5……送油手段、6……*

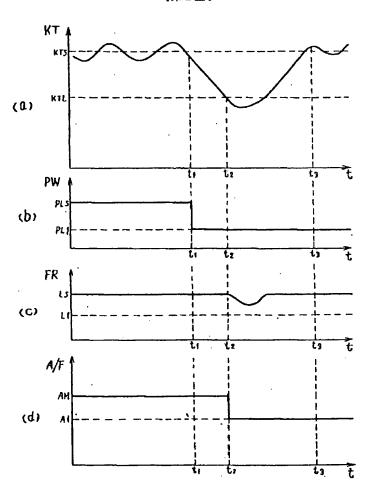
* 気化部温度検出手段、8……燃焼検知手段、11……送風 機、13……気化部温度設定下限値、14……温度比較部、 15……気化燃焼制御手段。

【第1図】

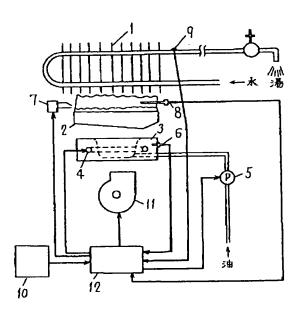
2···八·十 3··· 氧化醇 5··· 氢油手授 6··· 氧化部温度接出分段 8··· 炼炼核知封设 11··· 送風機 19··· 氧化部温度設定下限值 14···温度比較部 15··· 氧化炼炼焊例即针设



【第2図】



【第3図】



フロントページの続き

(72)発明者 井上 雅篤

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電

器産業株式会社内

(72)発明者 高橋 健

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電

器産業株式会社内

(56)参考文献 特開 平3-84317 (JP. A)

(58)調査した分野(Int.C1.⁶, DB名)

F23N 5/02 342

F23N 5/14 330